

A1220 MONOLITH



**АКУСТИЧЕСКИЕ
КОНТРОЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ**

Приборы для неразрушающего
контроля металлов, пластмасс
и бетона

115598, МОСКВА, УЛ. ЗАГОРЬЕВСКАЯ, Д. 10, КОРП. 4
ТЕЛ./ФАКС +7 (495) 984-74-62 (МНОГОКАНАЛЬНЫЙ)
WWW.ACSYS.RU | MARKET@ACSYS.RU

**КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ —
ВАШЕ НАСТОЯЩЕЕ И БУДУЩЕЕ**



**УЛЬТРАЗВУКОВОЙ
НИЗКОЧАСТОТНЫЙ
ДЕФЕКТОСКОП ДЛЯ РЕШЕНИЯ
ЗАДАЧ ТОЛЩИНОМЕТРИИ
И ДЕФЕКТОСКОПИИ
КОНСТРУКЦИЙ ИЗ БЕТОНА,
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
И ГОРНЫХ ПОРОД**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Контроль объектов эхо-методом и методом сквозного прозвучивания
- Диапазон измерений толщины при скорости ультразвука 2500 м/с (бетон) – от 100 до 2150 мм
- Средняя измеряемая толщина железобетона – 600 мм
- Минимальный диаметр обнаруживаемого дефекта типа цилиндрическое сверление – 30 мм
- Диапазон устанавливаемых скоростей ультразвука – от 500 до 15 000 м/с
- Рабочая частота преобразователей – от 25 до 250 кГц
- Диапазон перестройки усиления – от 0 до 100 Дб
- Большой цветной TFT дисплей с разрешением 640x480
- Встроенная аккумуляторная батарея на 8 ч непрерывной работы
- Связь с ПК по USB
- Специализированное программное обеспечение – В–С–D–Сканы
- Габаритные размеры электронного блока – 260x156x43 мм
- Масса электронного блока – 0,8 кг
- Диапазон рабочих температур – от -30° до + 55°С